

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 800 Lt. con opalina pubblicitaria
- Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno
- Cornice della porta di colore nero con maniglia integrata
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi anti-ribaltamento
- Classe energetica: F

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	795 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	5.96 kWh/24h
Potenza Nominale	730 W
Rumorosità	56 dB(A)
Peso Netto	150 Kg
Peso Lordo	160 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1000x742x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	890x572x1533
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1030x800x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	14/30/30

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TKG 800S


CUSTOMIZATION AVAILABLE
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

