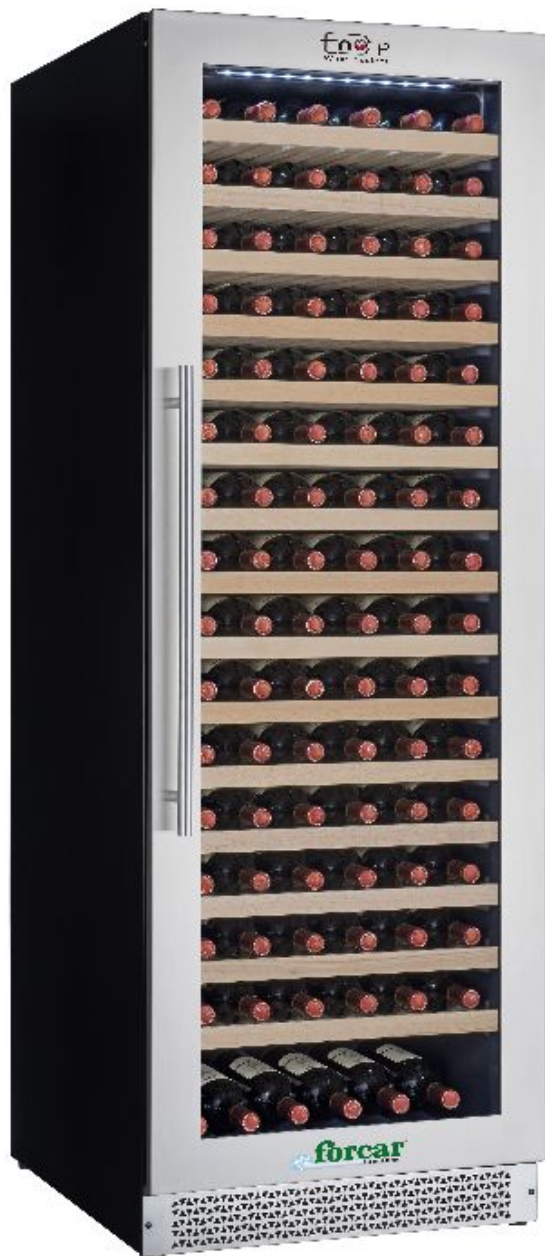


CANTINETTE VINI REFRIGERATE VENTILATE ENOLO G-VI180S

SKU: G-VI180S



DATI TECNICI

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------|
| TEMPERATURA DI LAVORO | <u>+5°C / +18°C</u> |
| DIMENSIONI ESTERNE | <u>595 x 710 x 1720(h) mm</u> |
| CAPACITÀ | <u>388 - max. 101 bottiglie</u> |
| DIMENSIONI INTERNE | <u>490 x 551 x 1500(h)mm</u> |
| TEMPERATURA MASSIMA DI LAVORO | <u>+32°C / 55%HR</u> |
| TIPO DI REFRIGERAZIONE | <u>ventilata</u> |
| TIPO DI SBRINAMENTO | <u>automatico</u> |
| TIPO DI GAS REFRIGERANTE | <u>R600a</u> |
| EVAPORAZIONE ACQUA CONDENSA | <u>automatica</u> |
| CONTROLLO TEMPERATURA | <u>controllo touchpad</u> |
| ISOLAMENTO (mm) | <u>55</u> |
| ASSORBIMENTO (W) | <u>160</u> |
| TENSIONE | <u>220-240V / 50Hz</u> |
| MATERIALE DI COSTRUZIONE | <u>acciaio inox + lamiera verniciata + ABS + vetro</u> |
| INVERSIONE PORTA | <u>si</u> |
| LUCE INTERNA | <u>led</u> |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| ACCESSORI IN DOTAZIONE | <u>5 griglie s</u> |
| PESO NETTO (Kg) | <u>92</u> |
| PESO LORDO (Kg) | <u>103</u> |
| DIMENSIONI DI IMBALLO | <u>645 x 780 x 1870(h) mm</u> |

