

FREEZER | Freezer verticali

FREEZER VERTICALI | CON OPALINA



CARATTERISTICHE GENERALI

- Armadio congelatore 300 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione statica: ripiani evaporatore fissi (N.7 ripiani)
- Sbrinamento manuale
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)
- Termostato meccanico
- Termometro digitale
- Guarnizione Estraibile
- Porta riscaldata con doppio vetro di sicurezza temperato
- Porta autochiudente
- Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio
- Luce interna orizzontale LED (Con interruttore indipendente)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: C

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	600x640x2005
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	475x440x1585
Rumorosità	57 dB(A)
Consumo	8.315 kWh/24h
Capacità	300 L
Potenza Nominale	635 W
Peso Netto	96 Kg
Temperatura	L1 (-15°C--18°C)
Peso Lordo	106 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x2080
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

TNG 390CB

CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

50 mm | L1 | -18°C / -15°C | ENERGY CLASS C | 3 | +25°C/60RH

GAS R290

LED

DETTAGLI

Termometro digitale interno

Griglia di protezione

Luce interna LED

Maniglia sulla porta

Termometro digitale, serratura e interruttore luci indipendente di serie

INGOMBRO PRODOTTO

