

## VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



## CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 300 Lt. Free-standing	•
Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Interuttori indipendenti: Generale (Colore Verde) e luce interna LED (Colore Rosso)	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani in legno regolabili: 5 Pcs	•
N.2 Luci interne verticali LED (Con interruttore indipendente)	•
Cornice della porta di colore nero con maniglia cilindrica	•
Serratura di serie	•
Porta autochiudente (Non reversibile)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: E	•

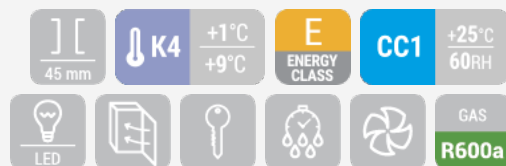
## SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	600x558x1800
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	508x418x1490
Rumorosità	45 dB(A)
Consumo	2.35 kWh/24h
Capacità	293 L
Potenza Nominale	240 W
Peso Netto	77 Kg
Temperatura	K4 (+1°C-+9°C)
Peso Lordo	80 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	655x580x1980
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	36/72/72

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 380



## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

