

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 350 Lt. Colore ARGENTO	•
Esterno in lamiera verniciata argento, interno in termoformato argento	•
Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED verticale	•
Porta autochiudente	•
Maniglia esterna in alluminio (Colore Argento)	•
Serratura di serie	•
Vetro temperato di sicurezza	•
Ripiani in legno regolabili (N.6 ripiani)	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: D	•

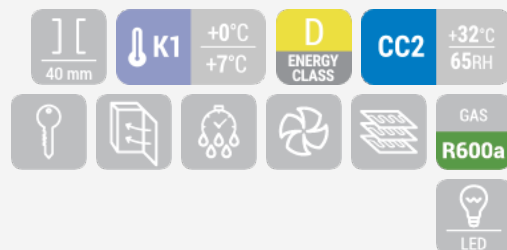
SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x660x1845
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Rumorosità	42 dB(A)
Consumo	1.75 kWh/24h
Capacità	350 L
Potenza Nominale	300 W
Peso Netto	74 Kg
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Peso Lordo	83.5 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x1940
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TWS 400



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

