

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 85 Lt. Free-standing	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Roll-Bond	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (30mm di spessore per lato)	•
Termostato meccanico	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna orizzontale LED (Con interruttore indipendente)	•
Serratura di serie	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro trasparente	•
Griglie (3 Pcs) e cesta (1 PCs) in acciaio cromato	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: C	•

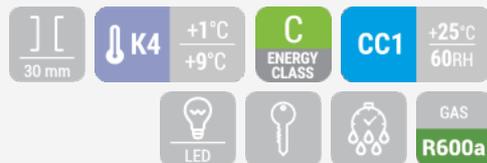
SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	505x590x780
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	410x395x625
Rumorosità	46 dB(A)
Consumo	0.78 kWh/24h
Capacità	85 L
Potenza Nominale	65 W
Peso Netto	35 Kg
Temperatura	K4 (+1°C - +9°C)
Peso Lordo	38 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	580x620x810
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	72/158/228

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

RCS 85B



DETTAGLI



Griglie cromate



Serratura di serie



Interruttore indipendente per la luce interna

INGOMBRO PRODOTTO

