



DETTAGLI

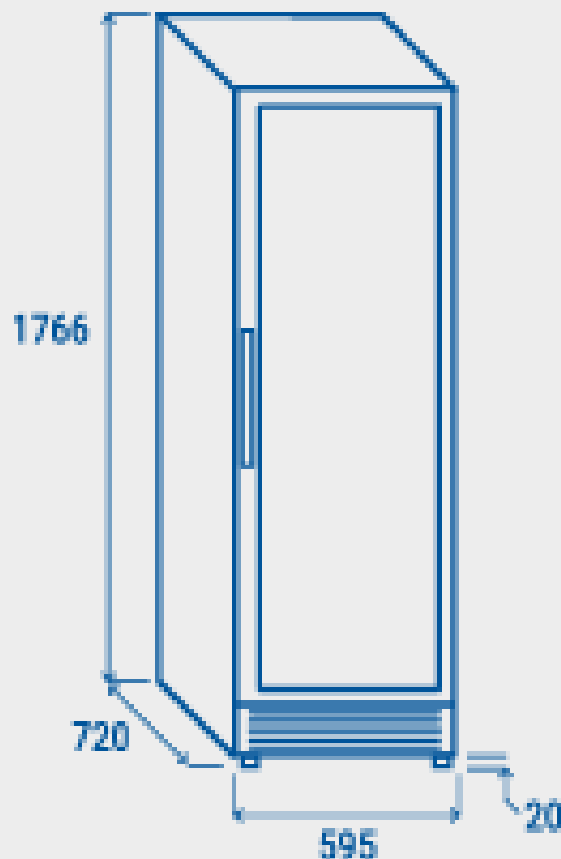


1. Luce LED di colore BLU
2. Controllore digitale
3. Ripiani in legno scorrevoli
4. Compressore comandato da Inverter

CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 470 Lt. da incasso	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Compressore comandato da inverter	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Funzione di compensazione bassa temperatura	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED (Colore BLUE)	•
Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale	•
Serratura di serie	•
alarme apertura porta	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
Ripiani in legno regolabili (N.8 Pcs)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: G	•

DIMENSIONI



SPECIFICHE TECNICHE

PROFONDITÀ INTERNA	530 mm
ALTEZZA INTERNA	1585 mm
LARGHEZZA INTERNA	515 mm
PROFONDITÀ	720 mm
ALTEZZA	1767 mm
LARGHEZZA	595 mm
KW/24H	0.433 Kw
CAPACITÀ	469 L
RUMOROSITÀ	39
CONSUMO	75 W
PESO NETTO	102 Kg
TEMPERATURA	+5° ~ +18°C

CERTIFICAZIONI

